



VORSTELLUNG KMF Gruppe – Stahlmaschinen- & Stahlbau,  
PU Fertigung sowie Verschleiß- & Korrosionsschutz

---

**KMF** 

## Unternehmen & Philosophie

- **Moderne und traditionsbewusste Familienunternehmensgruppe**
  - Gründungsjahr 1874
  - Standorte Villach & Wolfsberg | Austria
  - 200+ MitarbeiterInnen
- **Kundenorientierte Lösungen**
  - Betonung auf langfristige Partnerschaften mit Kunden
  - Angebot von qualitativ hochwertigen Produkten und Services, die den Kundenbedürfnissen entsprechen
- **Bereitschaft zur Veränderung**
  - Bereitschaft zur kontinuierlichen Veränderung und Weiterentwicklung, um den Marktbedürfnissen gerecht zu werden
- **Förderung von Initiative, Kompetenz und Engagement im Unternehmen**
  - Unsere Stärke: persönliche Initiative, Kompetenz und Engagement unserer Mitarbeiter
  - Bereitstellung unternehmerischer Freiräume für Mitarbeiter
  - Individuell angepasste Aus- und Weiterbildungsprogramme



## Key facts KMF Gruppe

- **Exportquote und Fokus:**
  - Exportquote von > 70%.
  - „Hidden Champion“ im Segment Schwermaschinenbau (B2B)
  - Langjähriger, verlässlicher Partner für global agierende Unternehmen in der Bergbauindustrie, dem Infrastrukturbau und der Energiewirtschaft
- **Innovationskraft und Fertigungstiefe:**
  - Breites Spektrum eigener Verfahren, die kontinuierlich aktualisiert und verstärkt werden
  - Hohe Fertigungstiefe ermöglicht effiziente Umsetzung komplexer Projekte
  - Knowhow wird hauptsächlich am Standort in Villach entwickelt und umgesetzt
- **One-Stop-Shop für Sondermaschinen:**
  - Umfassende Abwicklung von Fertigungsprojekten einschließlich Engineering, Einkauf, Fertigung, Logistik und Montage
  - Maßgeschneiderte Lösungen für Kundenanforderungen, die Produktivität steigern und Kosten senken
- **Globale Präsenz und Partnerschaften:**
  - Fertigungshubs mit Partnern in Europa, Asien, Afrika und [Amerika, derzeit im Aufbau]
  - Engagement für Kundenzufriedenheit und nachhaltige Wertschöpfung

*The art of grinding.*

---



## Grinding Technologies

- **Partnerschaft zwischen Swiss Tower Mills Minerals AG (STM) und KMF:**
  - Exklusive Herstellung Vertikalmühlen der Serien VRMmills™ und VPMmills™ durch KMF
  - KMF verfügt über 40 Jahre Erfahrung und hat mehr als 200 Feinmühlen für den Industriemineralienmarkt hergestellt (ca. 400 MW installierte Leistung)
  - Schwerpunkt auf Mühlenproduktion, Ersatzteillieferung und Service
- **Joint Ventures KMF-STM Production GmbH (KSP):**
  - Die Partnerschaft wurde 2021 in ein Joint Venture umgewandelt, um die Projektrealisierung entlang der Wertschöpfungskette zu verbessern
  - One-Stop-Shop: Projektabwicklung, Beschaffung, Fertigung, FATs, Montage bis hin zum Service vor Ort
  - Bereitstellung unterstützender Prozesse wie QA/QC und Logistiklösungen
- **Spezialisierung auf Verschleißschutz**
  - KSP ist auf fortschrittliche Verschleißschutzanwendungen spezialisiert, einschließlich Hartauftragsschweißungen, Polyurethanbeschichtungen, Gummi- und Keramikauskleidungen



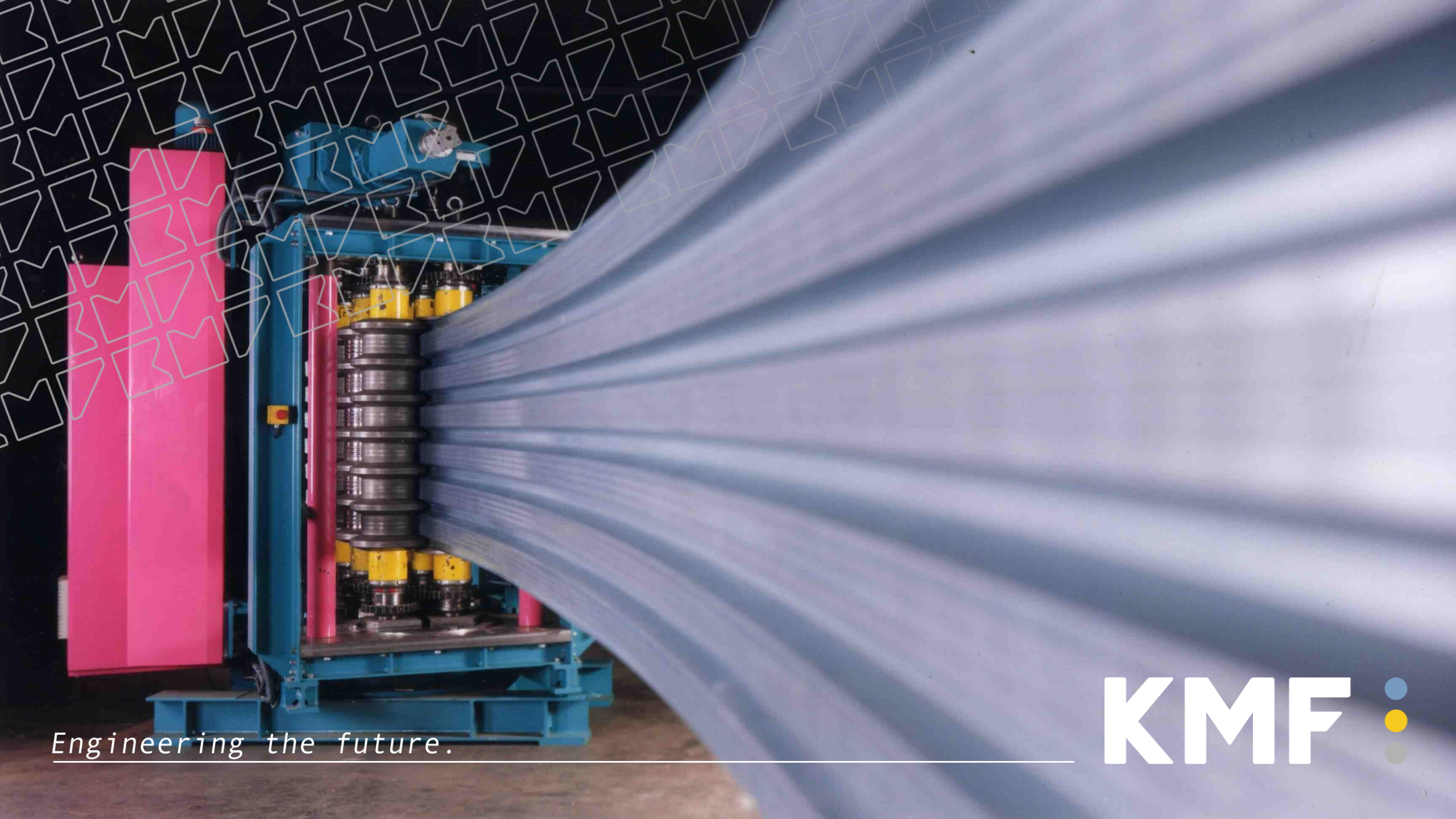


*Engineering the future.*

**KMF**

## Aluminum Technologies

- **Aluminium Recycling | Krätze und Schrott mit hohem organischem Anteil**
  - Verbraucht 10 bis 15-mal weniger Energie als die Herstellung aus Bauxit
  - Jährlich könnten etwa 2 Millionen Tonnen Sekundäraluminium gewonnen werden
  - Einsparung von rund 30 Millionen Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr durch Aluminiumrecycling
- **Partnerschaft zwischen Gautschi Engineering (EBNER Group) und KMF:**
  - Exklusiver und weltweiter Vertrieb der MASTERmax Drehtrommelöfen durch GAUTSCHI
  - KMF hat mehr als 30 Anlagen für das Recycling von Aluminium realisiert
- **MASTERmax | von KMF entwickelter Drehtrommelofen**
  - Innovativer, kipptbarer Drehtrommelofen
  - Ermöglicht reproduzierbare Schmelzergebnisse bei hoher Effizienz und minimalem Energieverbrauch
  - Hybridkonstruktion als Basis verschiedener Schmelzprozesse: Salzprozess, salzarmer Prozess, salzfreier Prozess
  - Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Anforderungen und Schrottzusammensetzungen
- **COOLmax | innovative Schlackekühlung**
  - Schnelle Abkühlung der Schlacke auf unter 400°C
  - Maximiert die Rückgewinnung von metallischem Aluminium
- **DROSSprocessing solution | mit TAHA International entwickeltes Schlackenmanagement**
  - Heißschlackenhandling bis 1.400°C
  - Geschlossener Recyclingkreislauf durch Herstellung eines Desox-Schlackenbildners für die Stahlindustrie

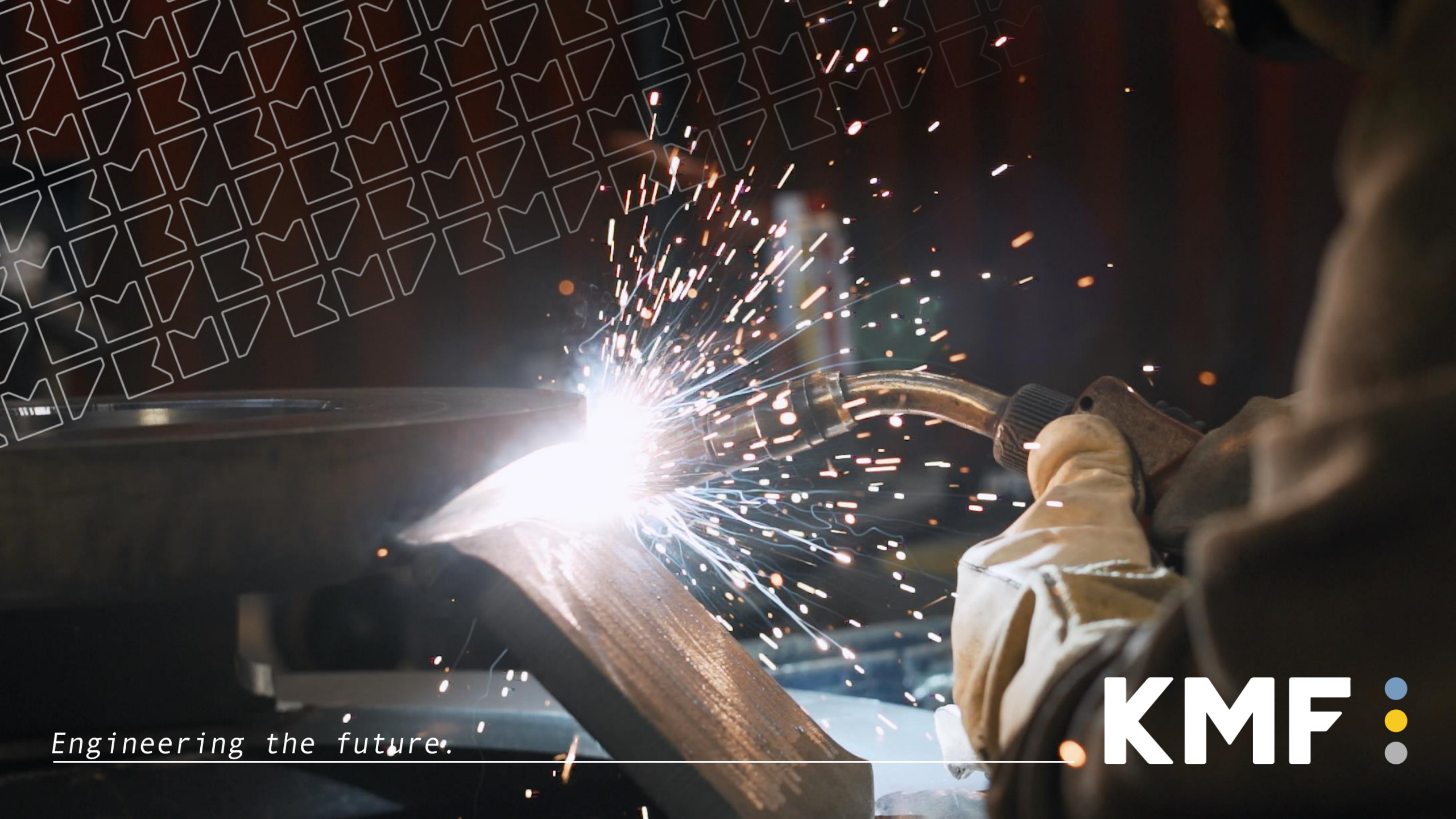


*Engineering the future.*

**KMF** 

## Industrial Technologies

- **Exklusiver Partner für Entwicklung, Bau und Instandhaltung von Sondermaschinen im Bereich Aufbereitung mineralischer Füllstoffe (unsere Kunden sind globale Marktführer in diesem Segment)**
  - Hochgeschwindigkeitssichter und Mahltrockner | weltweit mehr als 140 installierte Analgen
  - Klassier-/Entwässerungszentrifugen und Spezialequipment zur Hochdruckentwässerung mineralischer Slurries
  - Thermoprozessanlagen für Hochtemperaturschmelzprozesse
- **Für die KMF-Gruppe vernetzt der Bereich Industrial Technologies das Knowhow aller Fachbereich und entwickelt gemeinsam mit unseren Kunden maßgeschneiderte, innovative Lösungen**
- **Sonderanlagen und Prototypenbau**
  - Herstellung eines ersten funktionsfähigen Modells oder einer Vorserie in enger Kooperation mit unseren Kunden
  - Effiziente Konkretisierung und Optimierung von Ideen
  - Auswahl und Beschaffung der benötigten Materialien sowie Fertigung der einzelnen Komponenten
  - Montage des Prototyps, Durchführung von Tests, Evaluierungen und kontinuierlichen Verbesserungen
- **Spezialisierung auf hochwertigen Korrosions- und Verschleißschutz**  
**Beispiel: Fertigung großvolumiger Polyurethanteile mit Stahlkern (bis 400kg Polyurethan am Stück) @ KMF**
  - Stahlkernentwicklung und-fertigung (Schweißtechnik, mechanische Bearbeitung)
  - Formenbau (mechanische Bearbeitung)
  - Polyurethanheißguss (anwendungsspezifische Formulierungen und automatisierte Gusstechnologie)
  - Finale Bearbeitung und Zusammenbau kompletter Baugruppen (mechanische Bearbeitung, Montage)



*Engineering the future.*

**KMF** 

## Industrial Technologies | Anlagenbau/Schweißtechnik

- **Herstellung von Schweißbaugruppen @ KMF und @ IAB**
  - Hochwertiger Schweißbaugruppen für verschiedene Anwendungen mit höchster Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit, Bauteile bis zu 24 m x 6 m x 4,5 m (Gewicht max. 70 t)
  - Spezifische Anwendungen: Schienenfahrzeugbau, Stahlwasserbau, Transformatorenbau, Tragwerkbau, Getriebbau und Bauteile für Personen- & Materialbeförderungsanlagen (Seilbahnen)
- **Erfahrene Schweißer & vielseitige Schweißverfahren**
  - Zertifizierte Schweißer mit langjähriger Erfahrung und Expertise im Schweißen verschiedener Materialien und Bauteile
  - Alle gängigen Schweißverfahren (Lichtbogen, WIG, MIG, MAG,...)
- **Kundenspezifische Lösungen**
  - Enge Zusammenarbeit mit Kunden, um individuelle Anforderungen und Spezifikationen zu verstehen
  - Maßgeschneiderte Lösungen für Produkte von höchster Qualität, die den Kundenbedürfnissen entsprechen
- **Höchste Qualität**
  - Strenge Qualitätskontrollen während des gesamten Fertigungsprozesses
  - Sicherstellung höchster Standards bezüglich Festigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit



*Engineering the future.*

**KMF** 

## Industrial Technologies | Mechanische Bearbeitung

- **Mechanische Bearbeitung @ KMF**
  - Zerspanende Bearbeitung von Schwermaschinenbauteilen in den Bereichen Drehen, Fräsen und Bohrwerksbearbeitung auf CNC gesteuerten Werkzeugmaschinen
- **Drehen**
  - Bearbeitung von Bauteilen mit einem Durchmesser von 1,1 m und bis 4,5 m Länge (Gewicht max. 10t)
  - Präziser und effizienter Drehprozess für geforderte Toleranzen und Oberflächenqualitäten
- **Fräsen**
  - CNC-gesteuerte Fräsmaschinen für präzise Bearbeitung von komplexen Konturen und Formen
  - Fräsen von Teilen aus einer Vielzahl von Materialien und Geometrien, um Kundenanforderungen zu erfüllen
- **Bohrwerksbearbeitung**
  - CNC-gesteuerte Bohrwerke für große Werkstücke bis zu 3,5 m x 2,5 m x 1,5 m (Gewicht max.12 t)
  - Hohe Präzision und Genauigkeit
- **Höchste Qualität**
  - Verwendung von fortschrittlicher Messtechnologie wie z.B. FARO 3D Messtechnologie zur Genauigkeitsprüfung und Qualitätsüberwachung
  - Sicherstellung geforderter Standards bezüglich Toleranzen und Maßgenauigkeit



*Engineering the future.*

**KMF** 

## Industrial Technologies | Korrosionsschutz

- **Sandstrahlen @ KMF und @ IAB**
  - Strahlkabinen 16 x 6 x 6m mit bis zu 70 to Traglast
  - Grundsätzlich Strahlen mit Hartgußkiesel
  - Mittels zweitem Kessel auch mit Glasperlen möglich
- **Lackieren @KMF und @IAB**
  - Grundsätzlich im Spritzverfahren mittels Airlesstechnologie
  - Aber auch Rollen, Tauchen, Fluten und Pinseln je nach Notwendigkeit
- **Kundenspezifische Lösungen**
  - Enge Zusammenarbeit mit Kunden, um individuelle Anforderungen und Spezifikationen zu verstehen
  - Maßgeschneiderte Lösungen für Oberflächenschutz von höchster Qualität, die den Kundenbedürfnissen entsprechen
- **Höchste Qualität**
  - Strenge Qualitätskontrollen während des gesamten Fertigungsprozesses mit je einem Frosio Level 3 Inspektor
  - Sicherstellung höchster Standards bezüglich Schichtstärke, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit



*Engineering the future.*

**KMF** 

## Industrial Technologies | Verschleißschutztechnik | WEICH

- **Verschleißschutztechnik @ KMF**
  - Auswahl des geeigneten Materials abhängig von den spezifischen Anforderungen der Anwendung und den Umgebungsbedingungen
  - Portfolio der KMF umfasst Systemlösungen sowohl für weichen wie harten Verschleißschutz
- **Polyurethan**
  - Aufbringen der Beschichtung auf Stahlgrundkörper im Heißgussverfahren
  - Hohe Abriebfestigkeit und Verschleißfestigkeit
  - Geeignet für industrielle Anwendungen mit hoher mechanischer Belastung
- **Spezialgummimischungen (Kautschuk)**
  - Aufbringen der Beschichtung auf Stahlgrundkörper mittels Hochdruckvulkanisation
  - Elastisch mit guter Stoßdämpfung und hoher Reißfestigkeit
  - Häufig in Anwendungen mit Flexibilität und Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung wie Bau- und Bergbauindustrie
  - Angepasst an spezifische Anforderungen wie Chemikalienbeständigkeit, Temperaturbeständigkeit oder Antihaft-Eigenschaften

## Industrial Technologies | Verschleißschutztechnik | HART

- **Aufpanzerung mittels Schweißtechnik**
  - Flexible Geometrien mit harten Materialien wie Chrom-Bor-Schweißdraht werden durch Schweißen aufgetragen
  - Hohe Abriebfestigkeit, auf verschiedenste Oberflächen anwendbar
- **Flammspritzen**
  - Sinterverfahren zum Auftragen von Materialien wie Wolframcarbid auf die Oberfläche
  - Bietet eine Kombination aus Verschleiß- und Korrosionsschutz, ideal für anspruchsvolle Anwendungen
- **Hartmetall**
  - Hartmetall-Plättchen, wie Wolframcarbid, mit dem Grundkörper fix verbunden
  - Sehr hohe Härte und Abriebfestigkeit, besonders für stark beanspruchte Bauteile geeignet
- **Keramik**
  - Erzeugung einer robusten Verschleißschicht durch das Aufbringen von Keramik-Plättchen, z.B. Aluminiumoxid, Siliziumnitrit oder Siliziumcarbid
  - Besonders geeignet für Anwendungen mit hoher chemischer Beständigkeit und Verschleißfestigkeit

## Industrial Technologies | Zertifikate

<p><b>Schweißzertifikat EN1090-2 EXC 3 /4</b> Dieser Eignungsnachweis bestätigt unsere schweißtechnische Qualifikation gemäß der europäischen Norm EN1090</p>	<p><b>ISO 9001:2015</b> Dieses Zertifikat bestätigt, dass unser Qualitätsmanagementsystem den internationalen Standards gemäß ISO 9001 entspricht</p>	<p><b>FROSIO Level 3</b> Zertifizierung im Bereich der Beschichtungstechnologie, insbesondere im Kontext des Korrosionsschutzes von Stahlstrukturen</p>
<p><b>EN 3834-2</b> Dieser Eignungsnachweis bestätigt unsere schweißtechnische Qualifikation gemäß der europäischen Norm EN 3834-2</p>	<p><b>EN 15085-2:2020+A1</b> Dieser Eignungsnachweis bestätigt unsere schweißtechnische Qualifikation für Bauteile von Schienenfahrzeugen in der Klassifikationsstufe CL1 im Bereich P gemäß der europäischen Norm EN 15085</p>	<p><b>Zerstörungsfreie Prüfmethoden</b> VT2 Visuelle Prüfung Level 2 PT2 Eindringungsprüfung Level 2 MT2 Magnetpulverprüfung Level 2 UT2 Ultraschallprüfung Level 2</p>
<p><b>EN15085-2 CL1 P</b> Diese Bescheinigung bestätigt unsere Befähigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen</p>	<p><b>AD2000</b> Internationaler Standard für die Konstruktion, Fertigung und Prüfung von Druckbehältern und -komponenten</p>	<p><b>Schweißfachausbildungen</b> IWE Int. Welding Engineer IWT Int. Welding Technologist IWS Int. Welding Specialist</p>